

## Características

|   |                     |                 |   | Modelos »                        | LREN8A7Y1B | LREN10A7Y1B       | LREN12A7Y1B | LREN12A7Y1B + LRNUN5A7Y1 |
|---|---------------------|-----------------|---|----------------------------------|------------|-------------------|-------------|--------------------------|
| Gama de potencias                           |                     |                 |   |                                  | 8          | 10                | 12          | 15                       |
| Potencia frigorífica                        | T. Evap. / T. Ext.  | -10°C           | +32°C   | kW                               | 19,8       | 23,1              | 26,3        | 31,7                     |
| Consumo                                     |                     |                 |   | kW                               | 10,7       | 13,2              | 15,5        | 20,1                     |
| Potencia frigorífica                        | T. Evap. / T. Ext.  | -10°C           | +43°C   | kW                               | 15,8       | 17,5              | 19          | 24,3                     |
| Consumo                                     |                     |                 |   | kW                               | 12,9       | 14,8              | 15,1        | 23,8                     |
| Potencia frigorífica                        | T. Evap. / T. Ext.  | -35°C           | +32°C   | kW                               | 11,2       | 13,5              | 15,5        | 17,3                     |
| Consumo                                     |                     |                 |   | kW                               | 11,6       | 14,1              | 16,9        | 18,6                     |
| Potencia frigorífica                        | T. Evap. / T. Ext.  | -35°C           | +43°C   | kW                               | 9          | 10,6              | 12,2        | 13,2                     |
| Consumo                                     |                     |                 |   | kW                               | 12,8       | 15,6              | 17,6        | 23,2                     |
| Consumo anual de electricidad (Q)           |                     |                 |   | Te = -10°C                       | kWh/a      | 33.068            | 41.161      | 49.383                   |
|   |                     |                 |   | Te = -35°C                       | kWh/a      | 48.504            | 61.084      | 73.883                   |
| Factor de rendimiento energético estacional |                     |                 |   | Te = -10°C                       |            | 3,68              | 3,45        | 3,27                     |
|   |                     |                 |   | Te = -35°C                       |            | 1,72              | 1,64        | 1,59                     |
| Dimensiones                                 | Unidad              | Altura          | mm  | 1680                             |            |                   |             |                          |
|   |                     | Largo           | mm  | 1930                             |            | 2656 (1930 + 635) |             |                          |
|   |                     | Ancho           | mm  | 765                              |            |                   |             |                          |
| Peso  | Unidad              | kg              | 547   |                                  | 720        |                   |             |                          |
| Compresor                                   | Tipo                |                 |   | Axial                            |            |                   |             |                          |
| Ventilador                                  | Tipo                |                 |   | Axial                            |            |                   |             |                          |
|   | Diámetro            |                 |   | 541                              |            |                   |             |                          |
|   | Número ventiladores |                 |   | 3                                |            | 1                 |             |                          |
|   | Caudal de aire      |                 |   | 17.100                           |            | 18.900            |             |                          |
|   | Consumo             |                 |   | 750                              |            | 750 + 350         |             |                          |
| Condiciones de funcionamiento               | Temp. Evaporación   | Min.            | °C  | -40                              |            | -40               |             |                          |
|   |                     | Max             | °C  | 5                                |            | 0                 |             |                          |
|   | Temp. Ambiente      | Min.            | °C  | -20                              |            |                   |             |                          |
|   |                     | Max             | °C  | 43                               |            |                   |             |                          |
| Refrigerante                                | Tipo                |                 |   | R744 (CO <sub>2</sub> )          |            |                   |             |                          |
|   | GWP                 |                 |   | 1                                |            |                   |             |                          |
|   | Carga               |                 |   | kg                               |            |                   |             |                          |
|   | Control             |                 |   | Válvula de expansión electrónica |            |                   |             |                          |
| Conexión frigorífica                        | Tuberías            | gas             | OD  | mm                               | 19,1       |                   | 22,2        |                          |
|   |                     | líquido         | OD  | mm                               |            |                   | 15,9        |                          |
|   | Diferencia altura   | OU -IU          | Unidades interiores por encima de la condensadora         | m                                | 10         |                   |             |                          |
|   |                     |                 | Unidad condensadora por encima de las unidades interiores | m                                | 35         |                   |             |                          |
|   | Aspiración          | Recalentamiento |   | K                                | 10         |                   |             |                          |
|   | Máxima longitud     | MT              |   | m                                | 130        |                   |             |                          |
| LT  |                     | m               | 100   |                                  |            |                   |             |                          |
| Presiones de diseño                         | Lado de ALTA        |                 | bar   | 120                              |            |                   |             |                          |
|   | Línea de líquido    |                 | bar   | 90                               |            |                   |             |                          |
|   | Recipiente          |                 | bar   | 90                               |            |                   |             |                          |
|   | Línea de aspiración |                 | bar   | 90                               |            |                   |             |                          |
| Nivel sonoro                                |                     |                 |   | dB(A)                            | 61         | 62                | 64          | 65                       |
| P.V.P.                                      |                     |                 |   |                                  | Consultar  | Consultar         | Consultar   | Consultar                |

## Refrigeración inteligente

**Ocupa poco espacio**

- › Diseño extremadamente compacto.
- › La mejor relación superficie/capacidad del mercado.
- › Fácil de instalar en los espacios más reducidos.
- › Posibilidad de instalación en interiores.
- › Se requiere un espacio mínimo entre unidades en instalaciones con varias unidades.

**Amplio rango de temperaturas**

- › Temperaturas de evaporación precisas de -40°C a +5°C según la aplicación.

**Totalmente embalado**

- › Riesgo de selección de componentes reducido a cero.
- › Pruebas de estanqueidad y funcionamiento en fábrica.
- › Los controles integrados garantizan un funcionamiento óptimo y la seguridad de la unidad.

**Asistencia completa**

- › Daikin proporciona herramientas completas de servicio y mantenimiento.