



series	modelo model modèle	potencia frigorífica refrigeration capacity capacité de réfrigération	°C EXT	°C EXT	⚡	compresor compressor compresseur		intensidad nominal nominal consumption consommation nominale	intens. absorc. max. max.load current intens. absorc. max.	caudal - flow - flux	Kg
		W	m ³	m ³		CV/HP	KW	A	A	condens. - evapora. m ³ / h	
100	EMR1005M1Z	833	5	4	230/1/50	1/3	0,25	3,1	4,1	780 - 820	96
	EMR1007M1Z	1252	9	7	230/1/50	1/2	0,4	3,7	5,2	780 - 820	98
	EMR1008M1Z	1458	12	10	230/1/50	5/8	0,5	4,2	6,1	780 - 820	99
200	EMR2009M1Z	1721	18	14	230/1/50	7/8	0,65	4,7	7,8	1780 - 1640	125
	EMR2010M1Z	1976	22	17	230/1/50	1	0,7	6	9,1	1780 - 1640	127
	EMR2015M5Z	2223	26	21	400/3/50	1 1/2	1,1	3	5	1780 - 1640	130
300	EMR3017M5Z	2843	37	29	400/3/50	1 3/4	1,3	3,1	5,2	1780 - 1780	138
	EMR3020M5Z	3712	44	35	400/3/50	2	1,5	3,9	6,6	1780 - 1780	140
-20°C	EMR1010L1Z	784	5	4	230/1/50	1	0,7	4,5	6,2	780 - 820	98
	EMR1015L1Z	1089	9	6,5	230/1/50	1 1/2	1,1	6,8	10,8	780 - 820	100
	EMR2015L1Z	1200	11	8,5	230/1/50	1 1/2	1,1	6	10,9	1780 - 1640	126
	EMR2017L5Z	1300	15	10	400/3/50	1 3/4	1,3	2,5	4,8	1780 - 1640	128
	EMR3017L5Z	1491	22	15	400/3/50	1 3/4	1,3	2,8	4,6	1780 - 1780	135
	EMR3020L5Z	1986	27	19	400/3/50	2 1/2	1,8	3,4	7	1780 - 1780	140

BASES DE CÁLCULO

°C
EXT Estándar: aislamiento 100 mm. refrigerados y 120 mm. congelados (suelo incluido); densidad de carga 250 Kg/m³; movimiento de mercancías 10%; temperatura ambiente 35°C; temperatura máxima de la mercancía entrada 25°C refrigerados y -15°C congelados; calor específico mercancía 3,2 KJ/Kg-K refrigerados y 1,8 KJ/Kg-K congelados; horas de funcionamiento compresor 18 h/d.

°C
EXT Volumen recomendado para casos en los que no se tienen datos de partida para el cálculo, así como casos más extremos que el estándar, como por ejemplo: baja capacidad de aislamiento térmico de la cámara, bajo poder de estanqueidad de la cámara, suelo no aislado, temperatura exterior elevada, destino y uso de la cámara en condiciones fuera de lo standard, etc...

CALCULATION BASIS

°C
EXT Standard: 100 mm insulation for cooling and 120 mm for frozen items (floor included); load density 250 Kg/m³; movement of goods 10% ; ambient temperature 35°C; maximum entry temperature of goods 25°C for cooling and -15°C for frozen items; specific heat of goods 3.2 KJ/Kg-K for cooling and 1.8 KJ/Kg-K for frozen items; compressor functioning 18h per day.

°C
EXT Recommended volume for cases where starting data are not available for calculation or where conditions are more extreme than standard e.g. low thermal insulation capacity of cold room, low airtightness of cold room, not insulated floor, aggressive external conditions, destination and use of the cold room in extreme conditions, etc.

BASES DE CALCUL

°C
EXT Standard : isolement 100 mm. pour réfrigérés et 120 mm. pour congelés (sol compris) ; densité de charge 250 Kg/m³; mouvement des marchandises 10%; température ambiante 35°C ; température maximale de la marchandise entrée 25°C pour réfrigérés et -15°C pour congelés ; chaleur spécifique marchandise 3,2 KJ/Kg-K réfrigérés et 1,8 KJ/Kg-K congelés ; heures de fonctionnement compresseur 18/h/j.

°C
EXT Volume recommandé pour les cas où il n'existe pas de données de départ pour le calcul, ou les conditions sont plus extrêmes que le standard, comme par exemple : faible capacité d'isolation thermique de la chambre, faible pouvoir d'étanchéité de la chambre, sol non isolé, température extérieure élevée, destination et utilisation de la chambre en conditions hors standard, etc...

Compactos de techo

• CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Precargado con refrigerante
- Compresor hermético
- Control electrónico de condensación todo/nada (refrig. y centrifugos)
- Control electrónico de cond. progresivo (cong.)
- Sistema capilar para la expansión del refrigerante
- Presostato de alta y baja
- Desescarche automático por gas caliente
- Evaporación automática del agua del desescarche
- Desescarche del desagüe por gas caliente
- Cable acometida, luz y micro puerta (2,5 m)
- Evaporador ubicado en un recinto de una sola pieza totalmente hermético e inyectado con poliuretano
- Flujo de aire laminar de alto rendimiento en el evaporador
- Regulación electrónica multifunción con control remoto (5 m)
- Punto de luz estanco

• OPCIONAL:

- Equipo centrífugo (Series 100-200-300)
- Equipo insonorizado
- Equipo a 50 Hz con diferente tensión
- Equipo a 60 Hz (Definir tensión y consultar)
- Control de sincronización de equipos
- Control electrónico de condensación progresivo en refrigeración
- Protector de tensión

Ceiling-mounted

• UNITS EQUIPPED WITH:

- Pre-charged with refrigerant
- Hermetic compressor
- On/off electronic condensing control (in cooling and centrifugal)
- Progressive electronic condensing control (freez.)
- Capillary system for refrigerant expansion
- High and low pressure control
- Automatic defrosting by hot gas
- Automatic evaporation of defrosting water
- Hot gas defrosting of drainpipe
- Cable for supply, light and door micro switch (2,5 m)
- One-piece polyurethane injected housing for evaporator
- High performance laminated air flow in the evaporator
- Remote multifunctional electronic control (5 m)
- Watertight cold room light

• OPTIONS:

- Centrifuge unit (Series 100-200-300)
- Low noise unit
- 50 Hz unit with different voltage
- 60 Hz unit (Voltage to be defined; check details)
- Unit synchronisation control
- Progressive electronic condensing control for cooling units
- Voltage protection

Compactes de plafond

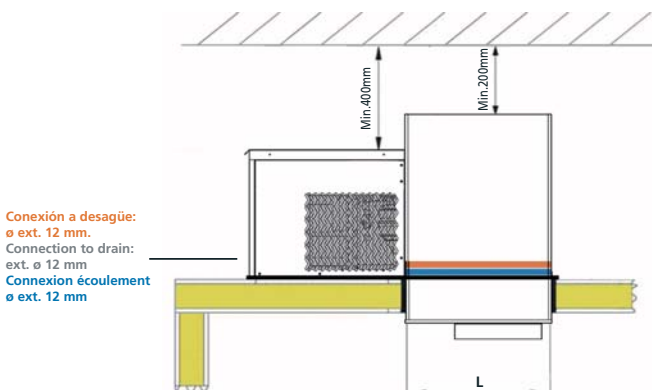
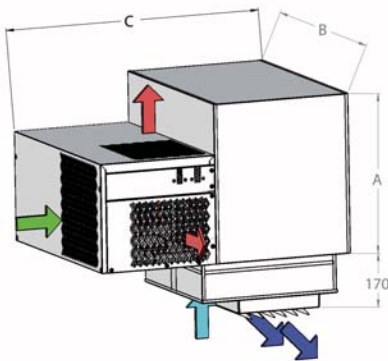
• GROUPES FRIGORIFIQUES MUNIS DE:

- Préchargé avec réfrigérant
- Compresseur hermétique
- Contrôle électronique de condensation tout/rien (réfrig. et centrifuge)
- Contrôle électronique de cond. progressif (cong.)
- Détente du réfrigérant par capillaire
- Pressostat de haute et basse
- Dégivrage automatique par gaz chaud
- Evaporation automatique de l'eau de dégivrage
- Dégivrage de l'écoulement par gaz chaud
- Câble pour prise, lumière et micro de porte (2,5 m)
- Enceinte d'évaporation injecté en mousse de polyuréthane d'un seul morceau, totalement hermétique
- Flux d'air laminaire à haut rendement dans l'évaporateur
- Régulation électronique multifonction avec contrôle à distance (5 m)
- Point de lumière étanche

• OPTIONS:

- Equipement centrifuge (Séries 100-200-300)
- Equipement insonorisé
- Equipement à 50 Hz avec tension différente
- Equipement à 60 Hz (Définir tension et consulter)
- Contrôle de synchronisation des équipements
- Contrôle électronique de condensation progressif en réfrigération
- Protection de surtension

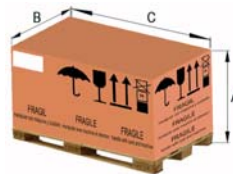
DIMENSIONES



DIMENSIONS

series	UNIT + EMB./PACK.			Kg*
	A	B	C	
100	840	790	896	110 - 120
200	840	955	1042	140 - 150
300	970	958	1080	150 - 160

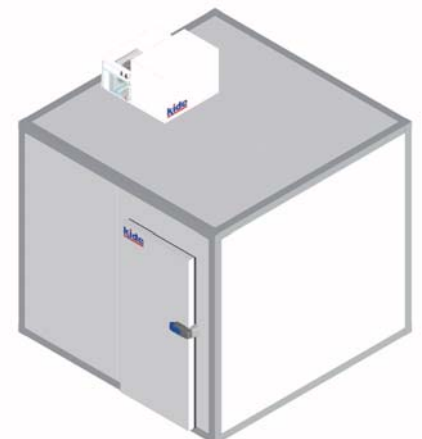
*Embalaje standard - Embalaje marítimo
*Standard packing - Shipping packing
*Emballage standard - Emballage maritime



DIMENSIONS

series	EQUIPO+UNIT+UNITÉ			CORTE PANEL - PANEL CUT - DÉCOUPE PANNEAU	
	A	B	C	H	L
100	500	708	832	480	460
200	502	873	928	690	460
300	630	878	966	655	575

Equipo centrífugo: dimensiones consultar a Kide
Centrifugal unit: request dimensions at Kide
Equipement centrifuge: consulter dimensions à Kide



KIDE COMPLET
Cámara
Room
Chambre
+
KideRoof
48h.
www.kide.com